



Legnano Teknoelectric Company

Fondata nel 1983 dalla famiglia Bertelli, è specializzata nella lavorazione di lamierino magnetico a grani orientati, ad alta permeabilità, trattato al **laser e non orientato**. L'azienda offre l'intera gamma di prodotti con taglio longitudinale su misura, taglio trasversale e montaggio di nuclei magnetici per la produzione di trasformatori di potenza e di distribuzione, trasformatori per la trazione e per forni, trasformatori a secco a basso voltaggio e reattanze per linee ad alta tensione.

Le esigenze.

Le esigenze di LTC alla base del progetto erano focalizzate nell'ambito della produzione e **del relativo controllo di gestione. In particolare nell'area della pianificazione lavori (per ottimizzare il carico macchina, con particolare riguardo ad alcuni reparti produttivi), nell'area dell'eliminazione delle schede di lavorazione cartacee (da sostituire con documenti elettronici, utilizzando pc e palmari per l'inserimento dei dati e la loro consultazione), nell'area della rilevazione dei tempi di lavoro delle macchine (al fine di conoscerne l'utilizzo), nell'area dello stato avanzamento delle commesse (per ogni commessa si vuole sapere quanto è stato prodotto, quanto rimane da produrre, quanto si trova in produzione e in quale fase produttiva), nell'area dell'analisi e creazione di un modello in grado di fornire un sistema di contabilità industriale, nell'area della riclassificazione a magazzino dei residui di produzione (in modo da poterli riutilizzare in base al loro certificato di qualità), nell'area della creazione di un magazzino che fornisca la giacenza in tempo reale.**

La soluzione.

Legnano Teknoelectric Company ha installato Microsoft Dynamics NAV 5.0 per la gestione contabile, il ciclo attivo e passivo e la gestione delle commesse di produzione.

Le personalizzazioni relative al sistema gestionale riguardano una maggiore libertà operativa nella gestione degli effetti, una completa gestione di agenti e provvigioni e una maggiore flessibilità nella registrazione delle spedizioni, a seconda della tipologia di ordini.

Nell'ambito della produzione è stata realizzata la totale integrazione nel sistema gestionale dei dati di produzione, acquisendo direttamente dagli impianti tutti i dati relativi ai **tempi macchina e mediante pc palmari la durata e l'avanzamento delle fasi di lavorazione.**

I Benefici.

La completa realizzazione degli obiettivi proposti ha comportato grandi benefici a livello di gestione aziendale. In particolare è stato possibile migliorare la valutazione dei costi di commessa ai fini del controllo di gestione.

La completa tracciabilità del materiale all'interno del ciclo di produzione, sviluppato su quattro unità produttive, consente un migliore controllo dell'avanzamento di produzione e dell'utilizzo dei macchinari e permette di poter sempre risalire alle caratteristiche tecniche del materiale, con un miglioramento della qualità del prodotto finale e una diminuzione degli sfridi.

La soluzione in breve

Dimensioni azienda: Piccole imprese

Partner: BRAIN FORCE S.p.A.

Prodotti: Microsoft Dynamics NAV

Mercato di riferimento: Produzione

Regione: Lombardia